MWST Nr.
CHE-113.604.739 MWST

Fux Elektrowerkzeuge GmbH
Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen
Telefon: 062 791 44 44
Natel: 079 247 44 44
Fax: 062 299 26 74
info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- **Elektrowerkzeuge**
- **Rasenmäher**
- **Benzin-Geräte**
- **Kleingeräte**
- **Verkauf und Rep.**

PDF erstellt am: 17.11.2026
Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Eibenstock EPS 50 Pumpsauger

Bestell- und Artikelnummer: 09927000

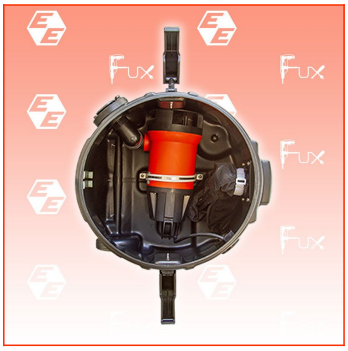
Listenpreis CHF 1'751.22

Fuxpreis CHF 1'401.00

inklusive 8.1% MwSt
Frankolieferung







Beschreibung

Anwendung:

- Aufsaugen und gleichzeitiges Abpumpen von Wasser bis 9 m Höhe
- Auf Baustellen, bei Hochwasser, Brandsanierung, Leitungsschäden, Flachdachsanierung, Teich- oder Poolreinigung und anderen Reinigungsaufgaben
- Für Dachdecker, Baubetriebe, Feuerwehr, THW, Hausmeisterdienstleistungen, Wohnungsbaugesellschaften

Merkmale:

- Besonders robuster Behälter aus schlagfestem Kunststoff
- Leistungsstarke Pumpe mit bis zu 14.000 Liter/h Förderleistung
- Separates Filternetz für Grobpartikel
- 10 m Schmutzwasserschlauch mit C-Rohr Anschluss
- Auch für reinen Saugerbetrieb (Nasssaugen) geeignet
- Hohe Sicherheit durch PRCD-Schutzschalter

Technische Daten

- Leistungsaufnahme Sauger 1.300 W
- Leistungsaufnahme Pumpe 900 W
- Nennspannung 230 V~
- Behältervolumen (brutto) 50 l
- max. Luftstrom 70 l/s
- max. Unterdruck 230 mbar
- Förderleistung 14000 l/h
- Max. Förderhöhe 9 m
- Abwasseranschluss C-Rohr
- Schlauchlänge Sauger 7 m
- Schlauchlänge Abwasser 10 m
- Gewicht 15 kg

Standard-Ausrüstung

- 4 x 0,5 m Kunststoffsaugrohre ø 38 mm, 7 m Saugschlauch, 10 m Schmutzwasserschlauch, Integrierte Schmutzwasserpumpe, Filternetz mit Reißverschluss, Teichdüse, Fugendüse, Bürstendüse, Nassbodendüse 360 mm breit