MWST Nr.
CHE-113.604.739 MWST

**Fux Elektrowerkzeuge GmbH**
Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen
Telefon: 062 791 44 44
Natel: 079 247 44 44
Fax: 062 299 26 74
**info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch**

• Elektrowerkzeuge
• Rasenmäher
• Benzin-Geräte
• Kleingeräte
• Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 31.10.2026
Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

# Flex VCE 22 M MC Sicherheitssauger Klasse M

Bestell- und Artikelnummer: 519-812

Listenpreis CHF 846.54

**Fuxpreis CHF 677.00**

inklusive 8.1% MwSt
Versand CHF 15.00

## Beschreibung




- Handlicher und kompakter Sauger, einfach zu handhaben und leicht zu transportieren
- Die Hochleistungsturbine sorgt für hohe Saugleistung und hohen Unterdruck. Dadurch entsteht ein hervorragendes Absaugergebnis
- Durch Betätigung der manuellen Filterabreinigung wird das Filterelement durch einen gezielten Luftstoß von abgelagertem Staub befreit
- Füllstandsüberwachung, keine Störungen beim Aufsaugen von Flüssigkeiten durch eingebautes Schwimmerventil
- Mit Gerätesteckdose und elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik
- Der Sanftanlauf vermeidet Spannungsspitzen beim Start des Saugers und die Abschaltverzögerung (5 Sekunden Nachlauf) entleert Staubreste im Saugschlauch
- Mit Zubehördepot für Saugdüsen und Saugrohre auf der Rückseite
- Ausgestattet mit großen Rädern und zwei schwenkbaren Lenkrollen
- Ausgestattet mit einem Filtersack aus hochreißfestem Vlies für eine optimale Befüllung. Die abgesaugten Stäube lassen sich problemlos entsorgen
- Wahlschalter Saugdurchmesser von 32 mm oder 21 mm zur Justierung des optimalen Volumenstroms
- Die Volumenstromregelung über den Drehschalter reduziert ein mögliches Vakuum auf der Oberfläche bei Lackzwischen- und Feinschliff
- Staubgeschützte Antistatik Ausrüstung verhindert Aufladungen am Saugschlauch
- Sicherheitssauger Klasse M, geeignet für alle Stäube mit AGW Werten ≥ 0,1 mg/m³. Speziell für mineralische Stäube und Holzstäube (auch Buche und Eiche)
- Flowsensortechnik überwacht den Volumenstrom und meldet durch ein akustisches Signal ein Absinken unter den gesetzlichen Mindestwert von ≤ 20m/s

## Technische Daten

- Leistungsaufnahme 1200 Watt
- Max. Volumenstrom 3700 l/min
- Max. Unterdruck 24500 Pa
- Behältervolumen 20 l
- Gerätesteckdose JA
- Einschaltautomatik Elektrowerkzeuge JA
- Saugkraftregelung mechanisch
- Schlauchlänge 4.0 m
- Kabellänge 7.5 m
- Abmessung (L x B x H) 377 x 387 x 506 mm
- Gewicht 9.5 kg

### Standard-Ausrüstung

- SH-C 32x4m AS/NL Antistatik-Saugschlauch mit Nebenluftregelung
- CLE 32 AS Reinigungsset