



MWST Nr.  
CHE-113.604.739 MWST

# Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

[info@fuxtools.ch](mailto:info@fuxtools.ch) • [www.fuxtools.ch](http://www.fuxtools.ch)

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 30.05.2026

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

## Mafell Absauggerät S 35 M - CH

Bestell- und Artikelnummer: 91C420

**Fuxpreis CHF 1'256.00**

inklusive 8.1% MwSt

Versand CHF 15.00

### Beschreibung

- Der neu überarbeitete S 35 M (leichter, leistungsfähiger und funktionaler) verbindet exzellente Absaugqualität mit hohem Anwendungskomfort. Dank Permanent Clean, nanobeschichtetem Hauptfilter und der intelligente Sensortechnik iPulse können problemlos alle Stäube der Staubklasse M dauerhaft und zuverlässig abgesaugt werden.
- Eine spezielle Sensortechnik überwacht den Verschmutzungsgrad des Filters. Dies hat den Vorteil, dass eine Abreinigung nur bei tatsächlich verschmutztem Filter erfolgt und nicht in festen Intervallen oder wenn z. B. der Absaugschlauch verstopft oder abgeknickt ist.
- Die MAFELL-Absauggeräte sind dank Ein-/Ausschaltautomatik für das Absaugen von Elektrowerkzeugen aller Hersteller geeignet. Auch für das Aufsaugen von Flüssigkeiten bieten sich alle MAFELL-Varianten an.

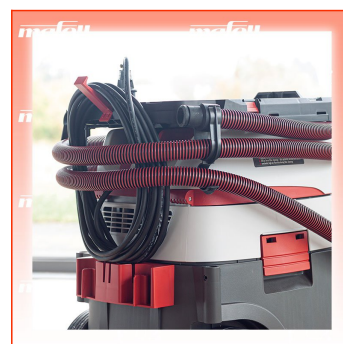


### Einsatzgebiet

- Nass- und Trockensaugen
- Absaugen von Arbeitsabfällen
- Materialeinsatz z. B.: Feinstaub, Staub, Späne, Flüssigkeiten

### Vorteile

- Übersichtliche Bedienungsmöglichkeiten auf der Frontseite mit Einstellung des gewünschten Absaugmodus und Schlauchdurchmessers.
- Dauerhaftes Arbeiten ohne Unterbrechung. Dank modernster Filterabreinigungstechnik steht auch während der automatischen Abreinigung des Hauptfilters eine konstant hohe Saugleistung.
- Dank einer speziellen Beschichtung setzt sich der Filter noch weniger zu. In Kombination mit der äußerst wirksamen Abreinigungstechnik können selbst große Mengen an Feinstaub dauerhaft und problemlos abgesaugt werden.
- Neue hochwertige Adapterplatte (MAX-Halter) für Aufnahme von allen Systemergenerationen und LBOXX.



### Technische Daten

- Behältervolumen 35 l
- Behältervolumen bei Wasser 22 l

- Absaugstutzen Innen-Ø 58 mm
- Absaugstutzen Außen-Ø 66 mm
- Abmessungen (B x L x H) 500 x 405 x 570 mm
- Universal-Motor 230 V / 50 Hz
- Unterdruck 280 mbar
- Volumenstrom 270 m<sup>3</sup>/h
- Nennaufnahme 1200 - max. 1400 W
- Gewicht ohne MAX-Halter 15,6 kg
- Gewicht mit MAX-Halter 16,8 kg

### **Standard-Ausrüstung**

- 1 Absaugschlauch 4 m, Ø 27 mm, Weichkonus Ø 35 mm, Torsionsgelenk, Ø 66 mm Bajonette, antistatisch ; Best. Nr. 093684
- 1 Faltenfilter-Kassette, 1 Paar ,Polyester nanobeschichtet (6000 cm<sup>2</sup>); Best. Nr. 093720
- 1 MAX-Halter
- 1 PE-Entsorgungsbeutel FB 35
- 1 Anschlussleitung 8 m